

# Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г.Камелск-Шахтинский, пер.Подземный, 78 «а». Интернет: www.oos-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1603/6

### Резьбонарезная продукция

Стальные станы с цилиндрической резьбой, служат для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении P=1,6МПа. Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ8969-75 из труб по ГОСТ 3202-75 и ГОСТ 10701-76, срез резьбы по ГОСТ10649-80.

Номенклатура	D	L	L1	L2	S мм
Стан 15 ГОСТ 8969-75	1/2"	100	40	9	2,5
Стан 20 ГОСТ 8969-75	3/4"	100	45	10,5	2,5
Стан 25 ГОСТ 8969-75	1"	120	50	11	2,8
Стан 32 ГОСТ 8969-75	1 1/4"	120	55	13	3,2
Стан 40 ГОСТ 8969-75	1 1/2"	140	60	15	3,2
Стан 50 ГОСТ 8969-75	2"	140	65	17	3,5
Стан 65 ГОСТ 8969-74	2 1/2"	170	75	19,5	3,5
Стан 80 ГОСТ 8969-73	3"	180	85	22	3,5



Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление на разрыв (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСЧ Дж/см <sup>2</sup> , при температуре 0С торцов при толщине стенки, мм		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Стан 15 ГОСТ 8969-75	1,6	1	410	245	50	49	29	20	2 060	0,093
Стан 20 ГОСТ 8969-75	1,6	2	410	245	50	49	29	20	82	1,115
Стан 25 ГОСТ 8969-75	1,6	3	410	245	50	49	29	20	500	0,183
Стан 32 ГОСТ 8969-75	1,6	4	410	245	50	49	29	20		0,24
Стан 40 ГОСТ 8969-75	1,6	5	410	245	50	49	29	20		0,38
Стан 50 ГОСТ 8969-75	1,6	6	410	245	50	49	29	20	320	0,433
Стан 65 ГОСТ 8969-74	1,6	7	410	245	50	49	29	20		0,801
Стан 80 ГОСТ 8969-73	1,6	8	410	245	50	49	29	20		0,931

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт ISO 2061568-87: 2001»

Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

ОТК  / Э. А. Киторов

Дата: 07.12.2021

